

Power Drain Trap - Motorized Ball Valve

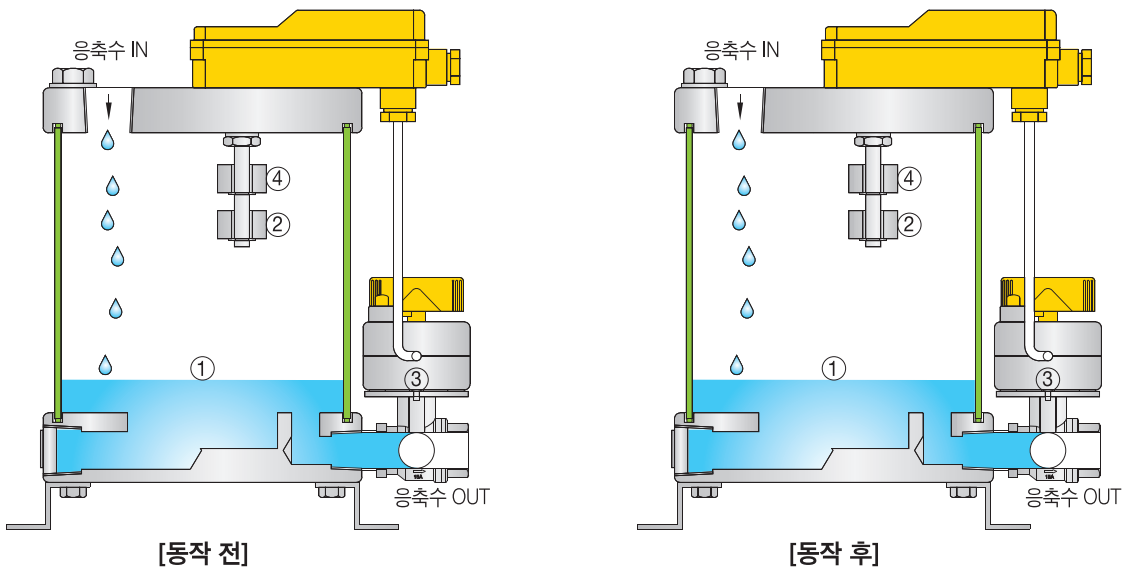
파워 드레인 트랩 WRET - 1500, 3000



장점

- 배출구의 크기가 크다.(15A 전동 볼 밸브)
- 동작의 신뢰성이 뛰어나다.
- 수동 배출 기능이 있다.
- 압축공기의 손실이 없다.
- 동작 회수를 표시하는 카운터가 내장되어 있다.
- 유지 보수가 간단하다.
- 동작 상태를 육안으로 확인이 가능하다.
- 트랩의 이상 발생시 ALARM 기능 및 접점이 있다.
- 대용량의 응축수를 처리한다.
- 동결방지 히터 설치가 가능하다.(OPTION)
- RS-485통신이 가능하다.(OPTION)

작동원리 및 구조



- 1) 열림 : 응축수가 INLET을 통하여 트랩 내부 ①로 유입되면 내부의 수위가 점차 높아진다. 수위가 Low level ②의 위치에 도달하면 플로트 스위치가 동작하여 전기적 신호에 의해 전동밸브 ③을 열어 응축수를 배출한다.
- 2) 닫힘 : 응축수가 전동 밸브를 통하여 배출되면 수위가 낮아지며, 플로트 스위치 ②가 원래의 위치에 도달하여도 내부의 셋팅된 시간 동안 계속해서 밸브는 열려져 있으며, 셋팅 시간이 지난 이후에 밸브는 닫힌다.
(셋팅된 시간은 각각의 모델에 따라 다르며 에어 손실이 전혀 없도록 조정되어 있다.)

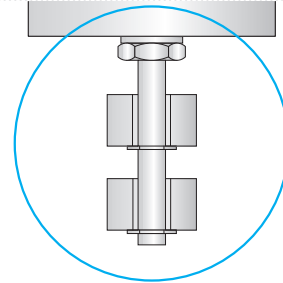
WRET - 1500, 3000 기능

FLOAT 센서

2단 FLOAT 센서를 사용하여 신뢰성을 현저히 향상됨.
특히 콤프레사 오일에 의해 감지 능력이 떨어지지 않는다.

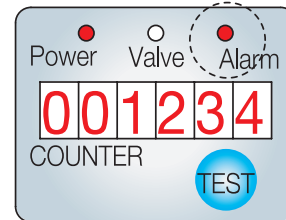
압축공기의 손실이 없다.

Off Delay 타이머가 내장되어 압축공기의 손실이 전혀 없게 셋팅되어 출고 되며, 조절 가능합니다.



비상시 자동 배출 기능

응축수가 배출되지 못하고 2단 Float 센서에 감지될 경우 알람 (카운터 및 알람 램프 점멸)과 동시에 밸브 열림 신호를 출력하여 응축수를 배출하고 정상적으로 배출되면 자동 복귀한다. (위 상황이 지속적으로 반복되면 점검이 필요함)



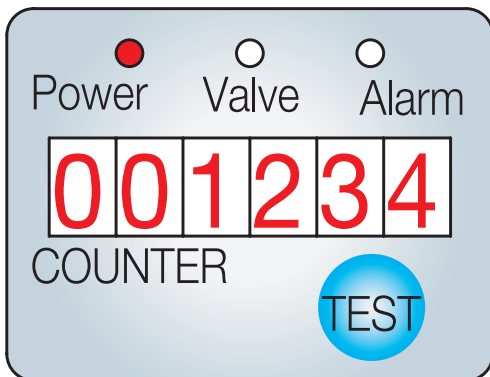
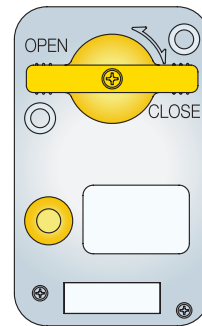
비상모드

배출 상태 육안 식별 가능

투명 FRP TUBE를 사용하여 응축수의 수위 확인이 가능하며, 전동 밸브의 수동 조작 핸들로 동작 상태를 확인 할 수 있다. 버튼을 누르고 수동 핸들을 돌리면 수동 조작이 가능하다.

응축수의 배출량 확인(동작 횟수 확인)

Display panel에 동작 카운터가 있어 트랩의 누적 작동 횟수를 확인 할 수 있다.



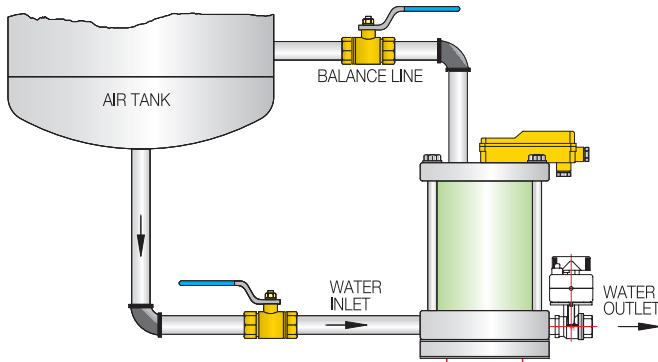
DISPLAY PANEL 기능

- 1) POWER : 전원 ON 상태를 나타냄
- 2) VALVE : VALVE가 동작 중임을 표시함.
- 3) ALARM : FLOAT의 HIGH LEVEL ④까지 수위가 도달하여 트랩이 비정상 모드로 동작함.(점검 필요)
- 4) COUNTER : 트랩의 TOTAL 동작 횟수를 표시함. 출고 시에 100회 미만의 동작은 사전 TEST로 인한 누적 회수입니다.
- 5) TEST : 응축수의 유·무에 관계없이 누르는 동안 밸브 열림.
- 6) RS-485 통신 기능 (OPTION)
- 7) 전동밸브 동작 시 : 카운터에 밸브가 열리는 시간을 초단위로 표시함.(셋팅가능)

Power Drain Trap - Motorized Ball Valve

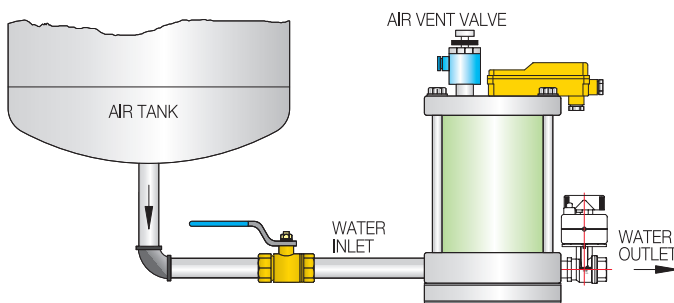
파워 드레인 트랩 WRET-1500, 3000 설치방법

설치 예 1



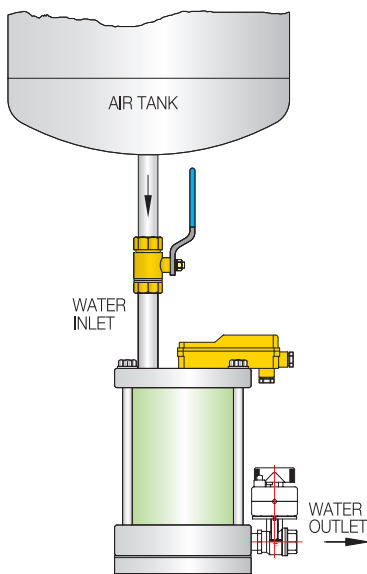
1. 응축수 배관의 입구와 출구를 연결한다.
2. Balance Line을 좌측의 그림과 같이 연결한다.
[밸런스 라인의 배관은 15A 이상의 크기로 연결하여야 한다.]
3. 수리를 위하여 분리 가능하도록 설치한다.
4. 전원을 연결한다. (반드시 전원을 확인바람)
5. 예1)은 가장 좋은 설치 방법이다.
6. **주의** : 밸런스 라인을 응축수 Inlet라인의 배관 중간에 연결하지 마십시오.

설치 예 2



1. 응축수 배관의 입구와 출구를 연결한다.
2. Balance line을 연결하지 않을 경우 상단의 Speed control 밸브를 극히 미세하게 열어 놓는다.
3. 전원을 연결한다.(전원 확인)
4. 예2)의 설치법은 압축공기의 손실이 있음.

설치 예 3



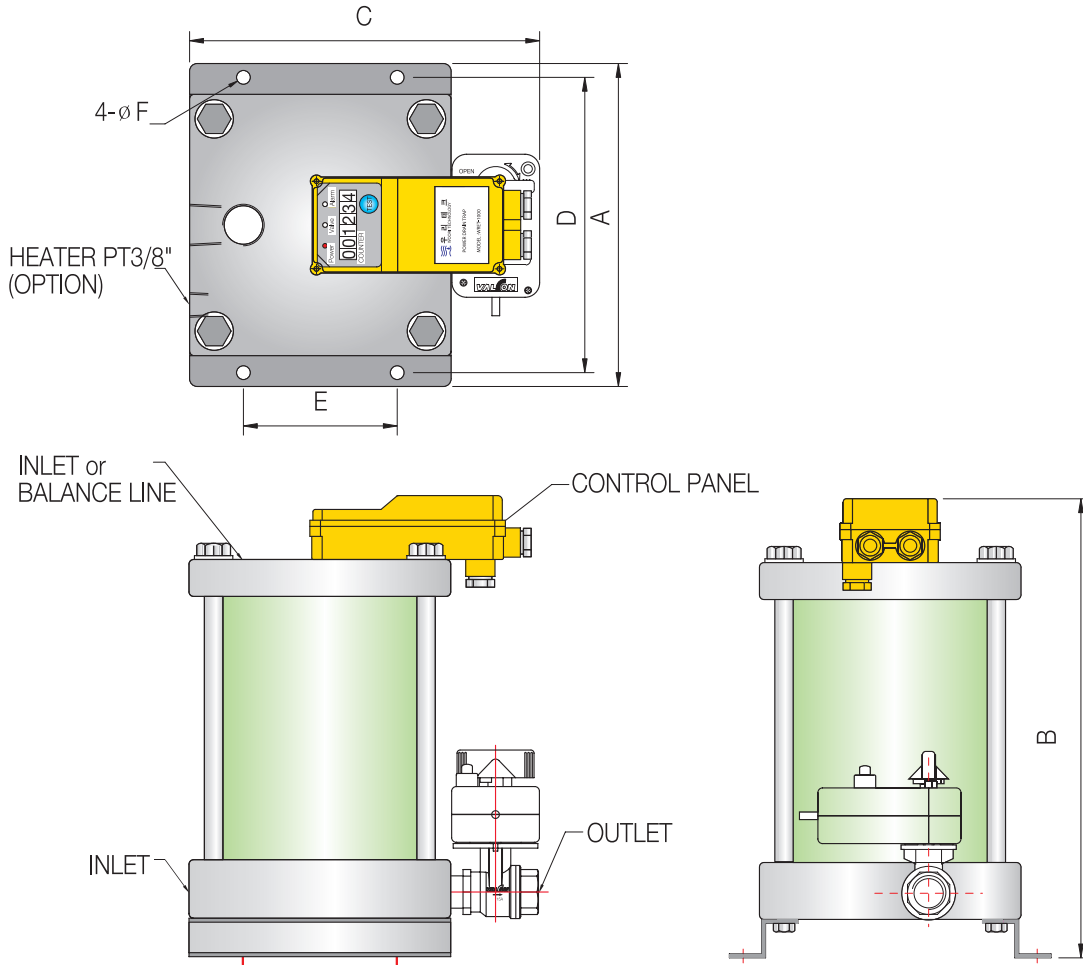
1. 응축수 배출구가 트랩보다 높을 경우 상부의 밸런스 연결구를 응축수의 INLET로 사용하여 연결한다.
2. 하단의 INLET 부분을 plug 또는 밸브를 사용하여 막는다.
3. 전원을 연결한다.(전원 확인)
4. 트랩 내부로 응축수가 유입되는지 확인한다.
5. 초기 응축수를 수동으로 배출하여야 한다.

설치 시 주의 사항

1. 설치 전에 반드시 압축공기를 차단하고 작업한다.
2. 설치 후 트랩 및 배관의 누설 여부를 확인한다.
3. 트랩 내부로 응축수가 유입되는지 확인한다.
4. Test 버튼을 눌러 동작 여부를 확인한다.
5. 트랩 수리 시 분리가 가능하도록 설치한다.

WRET - 1500, 3000 외형도/사양

외형도 및 사양



	SPECIFICATION			치수		
	WRET-1500	WRET-3000	단 위		WRET-1500	WRET-3000
사용온도	2 ~ 70		°c	A	158	210
사용압력	0 ~ 12.0		kgf/cm ²	B	241	299
전원(Power)	95~230V 1PH 60Hz			C	177	228
1회배출용량	0.65	2.2	Liter	D	138	192
최대처리용량	400	1000	Liter/hr	E	94	100
적용 AIR COMP.	1500	5000	HP	F	ø 11	ø 9
INLET	PT1/2" 상,하	PT3/4" 상,하	2 point			
OUTLET	PT1/2"		전동볼밸브			
OPTION	HEATER, RS485통신					

▶ 제품을 선정 시 적정 처리 용량은 5 ~15분에 1회 동작하도록 선정하여야 합니다.